



innovativ · kompetent · zuverlässig



LEISTUNGSBEREICH
Komplettanlagen

Analyse

Demontage

Produktionsstrecke

Projektmanagement

Maschinenbau

Konzeption

Elektrotechnik

Automatisierungstechnik

Fertigung



Modernisierung

Engineering

Anlagenbau

Montage

Antriebstechnik

Spezialanfertigungen

Inbetriebnahme

Vom ersten Kontakt bis zur schlüsselfertigen Übergabe einer kompletten Anlage: Die C-Technik (CT) steht für den individuell zugeschnittenen Rundum-Service im Maschinen- und Sondermaschinenbau.

Mit langjähriger Erfahrung konstruieren, fertigen und montieren wir Anlagen für die Bandstahl-industrie und Walzwerktechnik sowie Sondermaschinen des allgemeinen Maschinenbaus. Darüber hinaus nehmen wir auch Umbauten und Modernisierungen an bestehenden Produktionsanlagen und Maschinen vor.

Zu unseren Leistungen gehören neben dem Engineering, der Detailkonstruktion und Fertigung auch die Montage und Demontage sowie Reparaturarbeiten und die Inbetriebnahme.

Das Projektmanagement macht unser Leistungsspektrum komplett.

Oberste Maßstäbe für unser Schaffen sind Termintreue, eine gute Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber und ein hohes Maß an Flexibilität.

So erzielen wir Erfolg – gemeinsam!

Verlässliche Komplettanlagen

Die C-Technik verfügt über tiefgehendes Know-how in der Stahl- und Bandstahlindustrie sowie in der Walzwerktechnik. Dafür sprechen mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Fertigung von schlüsselfertigen Neuanlagen und Teilanlagen. Auch bei Modernisierungen, Überholungen, An- und Umbauten ist die C-Technik ihr kompetenter Partner.

Durch die langjährige Erfahrung und innovative Herangehensweise können wir in jedem Banddicken- und Materialbereich individuelle Produktlösungen für Breit-, Mittel- und Schmalband anbieten.

Wir erstellen nach ihren Wünschen und Vorgaben Konzepte, Konstruktionen und Zeichnungen; wir fertigen und montieren, übernehmen die Inbetriebnahme und die Schulung des Betriebspersonals. Bei unseren Konzepten legen wir besonders hohen Wert auf die Wirtschaftlichkeit und Machbarkeit des Projektes.



Anfrage



Kalkulation



Angebot



Bestellung



Fertigung

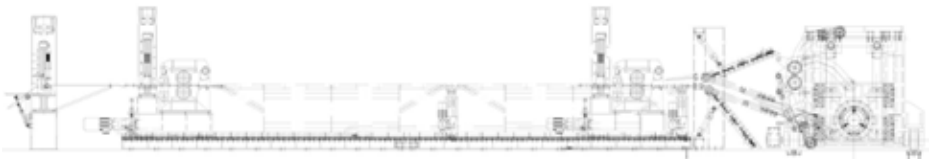


Auslieferung

Komplettanlagen

- Längsteilanlagen
- Querteilanlagen
- Walzwerksanlagen
- Verpackungsanlagen
- Glüh- und Beizlinien
- Galvanisierungslinien
- Härtelinien
- Inspektionlinien
- Beschichtungslinien
- Bund-Vorbereitungslinien
- Bürstlinien
- Verlegelinien
- Umwickellinien
- Besäumenanlagen

Bandinspektionslinie



- Entnahme aus Produktionslinie
- Abwicklung von 10 m Band
- optische Inspektion der Bandoberfläche
- Aufwicklung
- erneute Einbringung in Produktionslinie

Technische Daten

- Bundgewicht 45.000 kg
- Bundaußen \varnothing 2.100 mm
- Bandbreite 2.100 mm
- Banddicke 0,4 - 4,5 mm

Binde- und Verpackungslinie inkl. Bundlager für Kupferringe



- Bunde werden als Paket zwischengelagert
- kundenspezifisch angefordert und ausgelagert
- einzeln, gewogen, gebunden und auf Paletten gestapelt
- drei Stapelplätze
- Paletten werden in Folie eingewickelt
- gestapelte Ringe werden mit Palette abgebunden
- vor dem Einschleusen in das Hochregallager wird das Gesamtgewicht ermittelt

Technische Daten

- Bundgewicht 8.000 kg
- Einzelringgewicht 2.500 kg
- Bundaußen \varnothing 600 – 1.600 mm
- Bundinnen \varnothing 300/400/500/600 mm
- Bundbreite 650 mm
- Einzelbundbreite 15 – 400 mm
- Bindung 3 oder 4 mal (PTFE-Band)
- Folienstretcher

Längsteilanlage mit Verlegewickler



- 15 Verlegewickler inkl. Drehkreuze
- gekoppelt an Längsteilanlage
- jeder Verlegewickler mit eigener Tänzeinheit
- Verlegebreite automatisch voreinstellbar
- Abwicklung von 10 m Band
- optische Inspektion der Bandoberfläche
- Aufwicklung
- erneute Einbringung in Produktionslinie

Technische Daten

- Geschwindigkeit 200 m/min
- Packengewicht 5.000 kg
- Packenaußen \varnothing 1500 mm
- Verlegebreite 600 mm
- Einzelstreifenbreite 10 - 45 mm
- Banddicke 0,6 - 4,5 mm

Quarto Reversierwalzwerk



- sehr kompakte Bauweise
- Abwickelrollen mit Vorrichtmaschine
- Auswalzen der Bandenden
- Anstellung hydraulisch
- berührungslose Banddickenmessung
- Bandtrocknung mit Abquetschrollenpaaren

Technische Daten

- Geschwindigkeit 500 m/min
- Bundgewicht 15.000 kg
- Bundaußen \varnothing 2.000 mm
- Bandbreite 750 mm
- Banddicke 0,8 - 16 mm
- Anstellkraft 8.500 kN
- Gesamtantriebsleistung 4.000 kW

Glüh- und Beizlinie



- Überholung nach Kundenzeichnung
- Überholungs- und Modernisierungsarbeiten u.a. an: Stützlagern, Richtmaschinen, Schopfscheren, Treiberrollen, Hilfstreibern, Bandpositionierern, S-Rollen, Übergabetischen, Bundhubwagen
- Demontage, Überholung und Montage innerhalb von 12 Tagen

Technische Daten

- Bundgewicht 35.000 kg
- Linienlänge 410 m
- Baujahr 1990

Aufhaspelgruppe für Tailored Blank Material



- verfahrbare Baugruppen aufgrund stetiger Änderung der Anlagenmitte
- oszillierendes Aufwickeln möglich
- Vier-Backen-Aufwickelkopf mit zwei hydraulischen Klemmungen
- Klemmsegmente mit Dickenanpassung, das Band ist auf der Breite unterschiedlich dick
- automatische Bandeinfädung
- Bremsrollen mit Neigungs- und Druckeinstellung und Ausfahrvorrichtung
- Bandseitenführung
- Lochstanze mit Werkzeug als Schnellwechselsystem

Technische Daten

- Geschwindigkeit 50 m/min
- Bundgewicht 30.000 kg
- Bundaußen \varnothing 600 - 2.000 mm
- Bundinnen \varnothing 508/610 mm
- Bandbreite 100 - 2.200 mm
- Banddicke 0,5 - 4,5 mm
- Mittenlage um 1.750 mm verfahrbar

Profilierwalzgerüst mit Richtmaschine



- Installation eines Profilierwalzgerüsts mit einer 7-Rollen Richtmaschine vor einer Presse
- verschiedene Walzhülsen nutzbar, um die Bandkanten mit unterschiedlichen Profilen zu walzen
- zusätzliche Treiberwalzen bei der Richtmaschine

Technische Daten

- Geschwindigkeit 120 m/min
- Bandbreite 150 mm
- Banddicke 0,5 - 4 mm
- Walzkraft 300 kN
- 7-Rollen Richtmaschine

Besäumanlage für Schubbeizlinie



- Besäumanlage für eine Schubbeizlinie

Technische Daten

- Geschwindigkeit 450 m/min
- Bandbreite 2.200 mm
- Banddicke 0,4 - 2,5 mm



Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Siemensring 54-56 · D-47877 Willich
T +49 2154 89102-0 · F +49 2154 89102-286
mail@ctechnik.de · www.ctechnik.de